

| Modello | FC8600-60 | FC8600-75 | FC8600-100 | FC8600-130 | FC8600-160 |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| processore | CPU a 32 bit | | | | |
| Configurazione | Tipo di levigatura | | | | |
| Metodo di guida | Servoazionamento digitale | | | | |
| Max. area di taglio (L x L) ^(* 1) | 610 mm x 50 m | 762 mm x 50 m | 1067 mm x 50 m | 1372 mm x 50 m | 1626 mm x 50 m |
| Area di taglio di precisione garantita ^(* 2) | 590 mm x 15 m | 742 mm x 15 m | 1043 mm x 10 m, 894 mm x 15 m | 1342 mm x 10 m, 894 mm x 15 m | 1603 mm x 10 m, 894 mm x 15 m |
| Larghezza del supporto montabile | Min. 50 mm max. 770 mm | Min. 50 mm max. 920 mm | Min. 50 mm max. 1224 mm | Min. 50 mm max. 1529 mm | Min. 50 mm max. 1850 mm |
| Max. taglio trasversale | 734 mm | 886 mm | 1191 mm | 1496 mm | 1750 mm |
| Numero di rulli di spinta | 2 rulli | 2 rulli | 3 rulli | 3 rulli | 4 rulli |
| Max. velocità di taglio | 1485 mm / s in direzione 45 ° | | | | |
| Accelerazione assiale | Max. 39,2 m / s ² (4 G) in 8 passaggi | | | | |
| Forza di taglio | Max. 5.88 N (600 gf) in 48 passaggi | | | | |
| Risoluzione meccanica | 0,005 mm | | | | |
| Risoluzione programmabile | GP-GL: 0,1 / 0,05 / 0,025 / 0,01 mm, HP-GL™: 0,025 mm | | | | |
| Precisione della distanza ^(* 2) | Max. 0,1 mm o 0,1% della lunghezza tracciata | | | | |
| Ripetibilità ^(* 2) | Max. 0,1 mm nel grafico fino a 2 m (esclusa l'espansione e la contrazione del supporto) | | | | |
| Dimensione minima del carattere | Circa. 3 mm alfanumerico (varia a seconda del carattere del carattere e del supporto) | | | | |
| Numero di strumenti montabile | 1 strumento (lama di taglio, penna per tracciare o strumento di perforazione) in standard; 2 strumenti (lama di taglio e penna per plottaggio) quando è installato il secondo portapenne (opzionale) | | | | |
| Tipi di lama | Supersteel (diametro 0,9 mm o 1,5 mm) | | | | |
| Tipi di penna | Penna a sfera a base d'acqua, penna a sfera a base di olio | | | | |
| Tipo di attrezzo di pippatura | Perno in acciaio da 1,2 mm di diametro, necessario attrezzo di perforazione opzionale (PPA 33-TP12) | | | | |
| Tipi di media ^(* 3) | Pellicola autoadesiva di marcatura (vinile, fluorescente, riflettente, pellicola riflettente ad alta intensità) fino a 0,25 mm di spessore, sabbatura resistente a gomma fino a 1 mm di spessore | | | | |
| Carta compatibile per lo spolvero | Carta normale da 0,06 a 0,13 mm di spessore | | | | |
| Puntatore luminoso | Costruito nel carrello degli strumenti | | | | |
| Cross-taglierina | Costruito nel carrello degli strumenti | | | | |
| Taglio di perforazione | Supportato (eseguito dal controllo della forza) | | | | |
| Sistema di rilevamento del marchio di registrazione | Esegue la scansione del segno mediante sensore ottico (ARMS5.0), area del segmento e compensazione del segno multiplo, allineamento dell'asse a 4 punti, rilevamento del segno automatico | | | | |
| Interfaccia standard | USB2.0 (alta velocità), RS-232C ed Ethernet (10BASE-T / 100BASE-TX) | | | | |
| Memoria buffer | 2 MB | | | | |
| Set di comandi | Emulazione GP-GL / HP-GL™ (impostabile tramite menu o comando e seleziona da GP-GL, HP-GL™ o Selezione automatica) | | | | |
| Impostazioni di | Doppia configurazione (salva due (2) impostazioni utente con otto (8) impostazioni separate per | | | | |

| | | | | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| condizione | ogni utente) | | | | |
| Display | LCD di tipo grafico (3 pollici, retroilluminazione) | | | | |
| Fonte di potere | 100 V a 240 V CA, 50/60 Hz | | | | |
| Consumo di energia | Max. 160 VA | | | | |
| Ambiente operativo | Da 10 a 35 ° C, dal 35 al 75% di umidità relativa (senza condensa) | | | | |
| Ambiente di precisione garantito | Da 16 a 32 ° C, dal 35 al 70% di umidità relativa (senza condensa) | | | | |
| Dimensioni esterne (L x P x A) | Circa. 1128 x 715 x 1219 mm | Circa. 1278 x 715 x 1219 mm | Circa. 1578 x 715 x 1219 mm | Circa. 1878 x 715 x 1219 mm | Circa. 2138 x 715 x 1219 mm |
| Peso | Circa. 38 kg incluso supporto | Circa. 42 kg incluso supporto | Circa. 46 kg incluso supporto | Circa. 50 kg incluso supporto | Circa. 59 kg incluso supporto |
| Software incluso ^(* 4) | Driver Windows, controller Plotter, Graphtec Pro Studio ^{(* 5) (* 6)} , Cutting Master 4 ^(* 6) , Graphtec Studio per Mac | | | | |
| Sistema operativo compatibile ^(* 4) | Windows 10 / 8.1 / 8/7 Mac OS X da 10.7 a 10.11 / macOS 10.12 (Sierra) a 10.13 (High Sierra) | | | | |
| Standard compatibili | UL60950-1, cUL, marchio CE (bassa tensione ed EMC), marchio KC (bassa tensione ed EMC) FCC-A, EN55022-A | | | | |

* 1

Quando viene installato il secondo portapenne, la larghezza massima di taglio viene modificata. (FC8600-60: 601 mm, FC8600-75: 753 mm, FC8600-100: 1053 mm, FC8600-130: 1352 mm, FC8600-160: 1613 mm)

* 2

Operato con i media e le condizioni specificati da Graphtec. Nel taglio lungo, viene utilizzato il cesto.

* 3

Quando vengono utilizzati alcuni tipi di pellicole riflettenti ad alta intensità, si consiglia di utilizzare la lama CB15UA / CB15UA-K30 e di rinforzare il foglio di supporto del supporto.

* 4

Per ulteriori informazioni sulla compatibilità del sistema operativo o del software applicativo, consultare il sito Web Graphtec o contattare il rappresentante locale di Graphtec.

* 5

Il software può essere utilizzato scaricando dal sito Web Graphtec.

* 6

Richiede una connessione Internet per l'attivazione o la registrazione all'avvio del software per la prima volta.